HİZMETE ÖZEL

EK-1

SayıHİZMETE ÖZEL:73401242-460.01.06-E.394611 **903-GENEL-7111**08**-025** Temmuz **-000-0**2020

**76/62 MM OTOMELARA TOP NAMLU DİŞLİ KAPLİN, NAMLU FREN TERTİBATI VE NAMLU FREN TERTİBATI BİLEZİĞİ SERT KROM KAPLANMASINA ESAS ÖZEL TEKNİK ŞARTNAME**

1. **KONU:**

 İşbu Özel Teknik Şartname, İdari Şartname veya İhale dokümanında seri numarası belirtilen 76/62 mm Oto Melara topa ait Namlu Dişli Kaplin (Couplıng Barrel Jacket P/N:137601185) , Namlu Fren Tertibatı (Muzle Brake Cylndrıcal P/N: 137601146) ve Namlu Fren Tertibatı Bileziği (Muzle Brake Cylndrıcal P/N: 127601161) korozyondan korunması maksadıyla sert krom kaplama yapılması işinin teknik özelliklerini, muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

1. **İSTEK VE ÖZELLİKLER:**

 İdari Şartname veya İhale dokümanında seri numarası belirtilen 76/62 mm Oto Melara topun Namlu Dişli Kaplin (Couplıng Barrel Jacket P/N:137601185) , Namlu Fren Tertibatı (Muzle Brake Cylndrıcal P/N: 137601146) ve Namlu Fren Tertibatı Bileziği (Muzle Brake Cylndrıcal P/N: 127601161) parçalarının korozyondan korunması maksadıyla yapılacak sert krom kaplama işine ait hizmet alımının kapsamı aşağıda alt maddelerde belirtilmiştir.

* 1. **Tanımlar ve Kısaltmalar:**

 İşbu Özel Teknik Şartnamede; “İdare” İstanbul Tersanesi Komutanlığını, “Yüklenici“ ise bahse konu hizmet alımı işini üstlenecek firma/kurumu ifade etmektedir.

* 1. **Genel Özellikler:**

* + 1. Sert Krom kaplama işlemine tabi tutulacak malzemelerin fiziki boyutları, miktarı ve muhteviyatı İdari Şartname veya İhale dokümanında belirtilmiştir.

* + 1. Sert Krom kaplama yapılacak malzemeler Yüklenici tesislerine İdare tarafından intikal/geri intikal ettirilecektir.

* 1. **Teknik Özellikler:**

* + 1. Sert Krom Kaplama yapılacak tüm malzemeler uygun yüzey kimyasalları ile yağ ve pastan temizlenerek eski kaplama sökülecektir.

* + 1. Eski kaplamanın söküm işlemi sonrasında aşırı korozyonlu, paslı parçalar polisaj / ince kumlama işlemine tabi tutularak temizlenecektir.

* + 1. Temizlenen malzemeler krom kaplama işlemi, SAE AMS-QQ-C-320B SINIF 2 standardına uygun olarak yapılacaktır. Krom kaplama sonrası, malzemelerin üzerindeki elektrik temas noktalarında yada diğer yüzeylerinde ezilme, deformasyon, çatlak vb. hatalar bulunmayacaktır.

1. **NUMUNE ALMA:**

 Numune alma/verme işlemi olmayacaktır.

 HİZMETE ÖZEL -1-

1-1

HİZMETE ÖZEL

HİZMETE ÖZEL

EK-1

SayıHİZMETE ÖZEL:73401242-460.01.06-E.394611 **903-GENEL-7111**08**-025** Temmuz **-000-0**2020

1. **DENETİM VE MUAYENE METODLARI:**

* 1. Sert Krom kaplama sonrası parçaların İdare tarafından muayenesi, kontrolü ve sayımı yapılacak, gerekli görülen parçalar tekrar Yüklenici tarafından temizlenerek kaplama işlemine tabi tutulacaktır.

* 1. Yapılacak iş süresince İstanbul Tersanesi K.lığı uzman personelince çalışmaya refakat edilecek ve yerinde kontroller icra edilecektir.

1. **GARANTİ ŞARTLARI:**

* 1. Sert Krom kaplama esnasında işleme tabi tutulan parçalara verilen hasarlar Yüklenici tarafından tazmin edilecektir.

* 1. Eksik parça olması durumunda oluşacak maddi zarar veya parçanın temini Yüklenici tarafından sağlanacaktır.

**HAZIRLAYANLAR**

 Şevki Şahin ÖZÇELİK İrfan KOŞA Menekşe SERBEST

 Müh.Tğm. Y.Müh.Alb.. Kimya Müh.

 A/K Sis.Sb. Svş.Sis.Başmüh.Vek. 200 / 10159

  **ONAY**

 / /2020

 Orhan Barbaros OKAN

 Yüksek Mühendis Albay

 Plan Keşif ve Dizayn Müdürü

 HİZMETE ÖZEL -2-

1-2

HİZMETE ÖZEL