

**76/62 MM OTO MELARA TOPA AİT NAMLU KAPLANMASINA ESAS HİZMET ALIMINI
TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI**

1. KONU

Bu doküman Türk Silahlı Kuvvetleri ihtiyacı olan ve **ihale dokümanında** seri numarası belirtilen 76/62 mm Oto Melara topa ait namlu kromla kaplanması maksadıyla yapılacak kaplama işinin teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususlar konu alır.

2. GENEL HUSUSLAR

2.1. Tanım ve kısaltmalar:

HİZMETE ÖZEL

Sayı : E-73401242-339-4685716

3. İSTEK VE ÖZELLİKLER

3.1. Genel İstekler

3.1.1. Kaplama yapılacak olan namlunun miktarı **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.2. Kaplama yapılacak olan namlu üzerinde, topun tam performansta çalışmasını engelleyecek kaplama hataları ile kırık, çatlak, pittingleşme ve deformasyon olmayacaktır.

3.1.3. Kaplama yapılacak namlu, hizmet alımı öncesinde İdare tesislerinde Yüklenici tarafından incelenebilecektir.

3.1.4. Kaplanacak namlunun nakliyesi İdare tarafından sağlanacaktır.

3.1.5. Elleçleme ihtiyaçları (kreyn, forklift vb.) İdare tesislerinde İdare, Yüklenici tesislerinde Yüklenici tarafından sağlanacaktır.

3.1.6. Yüklenici tesislerinde yapılan; ölçüm, kontrol ve kaplama işlemleri esnasında İdare kendi personelini bulundurabilecektir.

3.2. Teknik İstekler

3.2.1. Kaplama yapılacak söz konusu bölgeler namlu dış yüzeyidir. Namlu bölgeleri EK-1 ŞEKİL-1'de olduğu gibi tarif edilmiştir.

3.2.2. Yalnızca namlu dış yüzey kaplamasında tespit edilen korozyonlu kısım ve çevresindeki pittinglenmeleri içine alacak şekilde İstanbul Tersanesi Komutanlığı tarafından belirlenecek alan taşlama yapılacaktır. Söz konusu taşlama yapılacak alan /alanlara ilişkin bölgeler **ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.3. Taşlanan bölge temizlenerek yeniden kaplamaya hazır hale getirilecektir.



HİZMETE ÖZEL

3.2.4. Namlu'ya ait kaplamanın kalınlık ve sertliğini gösteren kayıtlar Yüklenici tarafından onaylı olarak namlu ile birlikte teslim edilecektir.

3.2.5. Namlu yüzeyindeki hasarların durumuna göre A1 Bölgesi, A2 Bölgesi, A3 Bölgesi mevcut sert krom kaplama silindirik taşlama tezgahında taşlanarak temizlenecektir. Bu husus Yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.6. B3 bölgesi, B2 bölgesindeki konik kanallı kısım ile B1 bölgesindeki konik namlu gövdesindeki sert krom kaplama elektro-kimyasal olarak sökülecektir. Bu husus Yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.7. A1, A2 ve A3 bölgelerindeki sert krom kaplama temizlendiği halde ana malzemede hasar izleri devam ediyorsa çapta 1 mm talaş alınacak şekilde taşlama işlemi sürdürülecektir. Bu işlem sonrasında aşağıdaki işlemlerden birisi yapılacaktır.

HİZMETE ÖZEL

Sayı : E-73401242-339-4685716

Yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.7.2. Dış çaptaki hasar 1 mm'yi aşan durumdaysa (tek taraflı 0,5 mm derinlik) Namlu yüzeyi hasarlı bölge tamamen kaybolana kadar tornalanarak temizlenecektir. Bu çapa Arc Spray yöntemiyle paslanmaz çelik tel kaplanarak kaybedilen ana malzeme telafi edilecektir. Paslanmaz çelik tel malzemeyle kaplanan yüzey silindirik taşlamayla nihai çap ölçüsünden 0,3 mm küçük olacak şekilde işlenecektir. Daha sonra bu çapa net 150 µm kalınlığı sağlayacak şekilde paylı olarak sert krom kaplama yapılacak ve silindirik taşlama ile istenen ölçülerde toleranslı olarak işlenecektir. Bu husus Yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.8. B3 bölgesi, B1 konik namlu gövdesindeki sert krom kaplama elektro-kimyasal olarak söküldüğünde hasar izleri devam ediyorsa, hasar izleri lokal olarak temizlenecektir. Hasar derinliklerinin durumuna göre ihtiyaç duyulan kalınlıkta kaplama yapılacaktır. Bu husus Yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.9. B2 bölgesindeki hasar derinliklerinin fazla olduğu durumlarda bu bölgeye Arc Spray yöntemiyle nikel esaslı tel malzeme kaplanacaktır. Kaplama sonrasında Seal uygulaması yapılacaktır. Bu husus Yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.10. B3 bölgesi, B2 bölgesindeki kanallı kısım üst çapı ve B1 bölgesindeki konik namlu gövdesi silindirik taşlama tezgahında istenen ölçülerde tolerans dahilinde işlenecektir. Bu husus Yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

4. DENETİM VE MUAYENE

4.1. Genel Hususlar

4.1.1. İdare, ölçüm, kontrol, kaplama ve boyama işlemleri esnasında Yüklenici tesislerinde personel bulundurabilecektir.

4.1.2. Yapılacak ölçümlere Yüklenici nezaret edebilecektir.

4.1.3. Denetim ve Muayene işlemleri yürürlükteki Türk Silahlı Kuvvetleri Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına uygun olarak yapılacaktır.



HİZMETE ÖZEL

4.1.4. Teknik isterler dokümanında yer alan yüklenici tarafından taahhüt edilecek hususlar, üretici firma dokümanına dayanılarak yazılı olarak taahhüt edilecektir. Taahhüde atıf yapılan doküman üretici firma veya yetkili temsilcisi/satıcısı firma tarafından onaylanmış (imzalı) ve taahhüde ek yapılmış olacaktır. Taahhüt ve eki, yüklenici tarafından muayene esnasında muayene ve kabul komisyonuna verilecektir.

4.2. Denetim ve Muayene Metodları

4.2.1. Kaplanan namlunun İdare tarafından göz ile muayenesi ve kaplama yapılan alanın çap uzunluklarının ölçümü mikrometre kullanılarak yapılacak muayene ile detayları alt maddelerde belirtilen aralıklarda olduğu kontrol edilecektir. Ölçümler öncelikli olarak İdarenin mikrometre aleti ile yapılacak, İdarenin mikrometre aleti mevcut olmadığı durumlarda ise Yüklenici tarafından sağlanacak mikrometre aleti ile ölçüm yapılacaktır.

HİZMETE ÖZEL

Sayı : E-73401242-339-4685716

4.2.1.3. A3 bölgesinin çapı 134 mm olacaktır.

4.2.1.4. B2 bölgesindeki konik kanallı bölüm , konik çap başlangıç değeri:139,95 ile 139,97 mm, konik çap bitiş değeri:148,51 ile 148,53 mm arasında olacaktır.

4.2.1.5. B3 bölgesinin silindirik alanın çapı 134,86 ile 134,96 mm arasında olacaktır

4.2.2. İstenen kalınlık ölçümü sağlanamaması durumunda Yüklenici tarafından yapılacak olan işlemler İdare onayına sunulacak, İdare'nin onay vermesi durumunda bu durum Tutanak altına alınarak Yüklenici tarafından namlu üzerinde tekrar kaplama işlemi yapılacaktır.

4.2.3. Kaplama işlemi tamamlanan namlunun sorunsuz şekilde monte edilebildiği uygulamalı olarak kontrol edilecektir.

5. AMBALAJLAMA VE ETİKETLEME

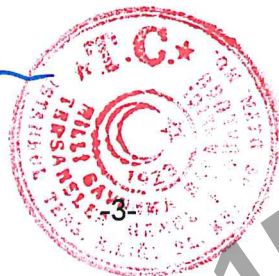
Yüklenici tarafından, kaplama yapılacak namlunun kaplama işlemi öncesinde, kaplama esnasında, ölçüm, kontrol ve transferi esnasında hasar görmemesi için gerekli her türlü tedbir alınacaktır.

6. GARANTİ ŞARTLARI

Yüklenici, kaplama işlemi gerçekleştirilen namlu, kaplama hatalarına ve korozyona karşı 2 (iki) yıl süre ile garanti edecektir.

7. EKLER

7.1. EK-1 Namlu Bölgelerini Gösteren Şekil.

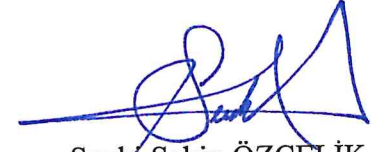


HİZMETE ÖZEL

HAZIRLAYAN VE ONAYLAYAN MAKAM:

TEKNİK İSTERLER DOKÜMANINI HAZIRLAYANLAR


Sercan YÜRÜK
Eln.Asb.Kd.Bçvş.
S/Ü Slh. Eln. Sis. Şb. Md.


Şevki Şahin ÖZÇELİK
Müh.Ütğm.
A/K Sic Sh
HİZMETE ÖZEL

Sayı : E-73401242-339-4685716

KONTROL EDİLMİŞTİR


Tarkan DEMİR
Y.Müh.Kd.Bnb.
S/Ü Slh. Eln. Sis. Şb. Md.


Mehmet Ali APA YDIN
Y.Müh.Kd.Bnb.
Savaş Sis.Başmüh.V.

ONAY


Ayhan ERÇETİN
Dz.Alb.
Plan Keşif ve Dizayn Müdürü

76/62 MM OTO MELARA TOPA AİT NAMLU KAPLANMASINA ESAS HİZMET ALIMI TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI
NAMLU BÖLÜMLERİNİ GÖSTEREN ŞEKİL

